PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

09-033538

(43) Date of publication of application: 07.02.1997

(51)Int.Cl.

GO1N 35/02

B01F 15/04

B01J 4/02

(21)Application number: 07-182930

(71)Applicant: TOA MEDICAL ELECTRONICS CO

LTD

(22)Date of filing:

19.07.1995

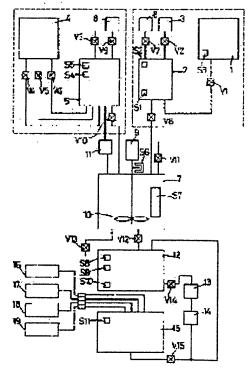
(72)Inventor: SUZUKI TAKAO

KOSHIRO NAOMIKI

TAKAHASHI YOSHIYASU

(54) METHOD AND UNIT FOR PREPARING REAGENT (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prepare a reagent with high dilution accuracy through a simple constitution by supplying a small quantity of dilution liquid repetitively to a reagent prepared at a concentration slightly higher than a desired level thereby lowering the concentration gradually. SOLUTION: A high concentration reagent determined at a reagent determination tank 2 is fed to a conditioning tank 7 together with pure water determined at a pure water tank 5. They are stirred 10 and the concentration thereof is detected by means of a concentration sensor S7 and then pure water is supplied sequentially through a determination tank 11 such that a desired concentration of reagent can be attained. When a desired concentration is attained, the reagent (using liquid) is supplied repeatedly to a storage tank 12 until the operation of a liquid level sensor S8 is stopped. The using liquid is supplied from the tank 12 to a supply tank 15 until a liquid level sensor S11 is actuated. In this regard, the reagent is prepared to have a slightly high concentration in the tank 7 and then the concentration is



lowered gradually to come within a desired range by supplying a small quantity of pure water through the pump 11. With such a method, a reagent having highly accurate concentration can be prepared.

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開發号

特開平9-33538

(43)公開日 平成9年(1997)2月7日

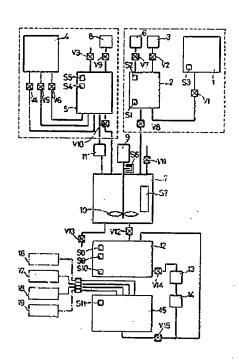
(51) Int.CL ⁴ GOIN 35/02 BOIF 15/04 BOIJ 4/02		内整理番号	PI GOIN BOIF BOIJ	35/02 15/04 4/02		技術表示 的 D D B
-		_	審查請求	张 东韶求	商求項の数2	OL (全 7 頁)
(21)出顧番号	特銀平7~182930		(71)出廳		960 用電子株式会社	
(22)出版日	平成7年(1995)7月19日			兵麻県 号	将戸10中央区港1	与中町7丁目2番1
			(72)発明			7丁目2番1号 東
			(72)発明?	神戸市		7丁目2番1号 東
·.			(72)発明	著 高機 (神戸市	較	7丁目2番1号 東
			(74)代理)		野河 信太郎	

(54) 【発明の名称】 武義調拠装置 およびその方法

(57)【要約】

【課題】 精度の高い濃度を有する試薬を簡単な構成で 容易に調製すること。

【解疾手段】 試薬と希釈液を収容するための調製タンクと、所定量の試薬を調製タンクに供給する試薬供給部と、供給された試薬を所望濃度に希釈する費よりも少ない量の希釈液を調製タンクに供給する希釈液供給部と、希釈液を任意の量だけ調製タンクへ補充する希釈液結充部と、タンク内の試薬濃度を検出する検出部と、希釈液 精充部の積充助作を制御する制御部とを備え、制御部は、検出された試薬濃度が所塑濃度よりも高いとき、検出遺産と所塑濃度との差から試薬濃度を所塑濃度にするための希釈液の補充費を算出し、かつ算出された補充費未満の費の希釈液を調製タンクに補充する制御を所塑濃度に遵するまでくり返し行うことを特徴とする。



【特許請求の範囲】

【語求項1】 試薬と希釈液を収容するための調製タンクと、所定量の試薬を調製タンクに供給する試薬供給部と、供給された試薬を所望遺度に希釈する置よりも少ない量の希釈液を調製タンクに供給する希釈液供給部と、希釈液を任意の量だけ調製タンクへ補充する希釈液清充部と、タンク内の試薬濃度を検出する領出部と、希釈液精充部の領充動作を制御する制御部とを備え、制御部は、検出された試薬濃度が所望濃度よりも高いとき、検出遺度と所望遺度との差から試薬濃度を所望濃度にするための希釈液の補充置を算出し、かつ算出された補充費未満の置の希釈液を調製タンクに結充する制御を所望濃度に達するまで繰り返し行うことを特徴とする試薬調製装置。

【請求項2】 請求項1記載の試業調製装置によって試業を調製する方法であって

- (1) 予め試業遺費が所望遺費よりも高くなるように計費された試業と希釈液を調製タンクに供給し。
- (2) 試薬濃度を検出して検出濃度と所望濃度との差から タンクに供給する試薬供給部と、供給された試薬を所望 試薬濃度を所望濃度にするための希釈液の稿充量を検出 20 濃度に希釈する量よりも少ない量の希釈液を調製タンク し、 に供給する希釈液供給部と、希釈液を任意の骨だけ調製
- (3) 算出した補充置未満の量の希釈液を希釈液補充部によって調製タンクへ結充し、
- (4) 前記工程(2)と(3)とを所望濃度に達するまで繰り返し行い、調製タンクの試薬遺度を高い方から所望遺度に近づけることを特徴とする試薬調製方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、試薬調製装置に 関し、さらに詳しくは高濃度の試薬を希釈することによって使用濃度に調製し、臨床検査装置に供給する試薬調 製装置に関する。

[0002]

【従来の技術】近年、血液分析装置のような臨床検査装置は、自動化により短時間に多数の検体を処理できるようになってきた。さらに、大規模病院の検査室や検査センターなどのように一日の検体数が非常に多い超設においては、複数の検査装置を設置し、それらをベルトコンベアのような接送手段によって連結し、検体を各検査装置に振り分けて測定を行うようにしている。

【①①①③】それぞれの検査装置では、必要とする検体 分析用試薬を、個々に交換可能に設けた試薬容器から供 給するようになっている。そのため、検査装置の合数な よび検査検体が増加すればするほど試薬容器の交換個数 と頻度が多くなり、作業者の負担が大きくなる。

【①①①4】そこで、複数の検査装置を使用する施設においては、まとめて試薬を調製し、各検査装置に供給できる安価な試薬調製装置の実現が要望されている。なお、このような試薬調製装置に関連する技術としては、高濃度と低濃度の2種類の治療を調製して分析装置に供

給する希釈供給装置や溶液中の薬剤の量を溶液の導管性によって制御するようにした溶液供給装置などが知られている(例えば、特闘平6-142482号公報および特開昭62-225239号公報参照)。

[0005]

希釈液を任意の量だけ調製タンクへ補充する希釈液補充 部と、タンク内の試薬濃度を検出する検出部と、希釈液 簡充部の箱充動作を制御する制御部とを備え、制御部 は、検出された試薬濃度が所望濃度よりも高いとき、検 出濃度と所望濃度との差から試薬濃度を所塑濃度にする。19 ための希釈液の補充費を算出し、かつ算出された補充費

【0006】この発明はこのような事情を考慮してなされたもので、簡単な構成で希釈精度の高い試薬を調製することが可能な試薬調製装置およびその方法を提供するものである。

[0007]

【課題を解決するための手段】この発明は、試薬と希釈 液を収容するための調製タンクと、所定量の試薬を調製 タンクに供給する試薬供給部と、供給された試薬を所望 に供給する希釈液供給部と、希釈液を任意の置だけ調製 タンクへ縮充する希釈液補充部と、タンク内の試薬濃度 を検出する検出部と、希釈波浦充部の補充動作を制御す る制御部とを備え、制御部は、検出された試薬濃度が所 望遺度よりも高いとき、検出濃度と所望濃度との差から 試薬濃度を所望濃度にするための希釈液の縞充量を算出 し、かつ算出された結充量未満の畳の希釈液を調製タン クに補充する副御を所望遺骸に達するまで繰り返し行う ことを特徴とする試薬調製装置を提供するものである。 【0008】この発明における試薬とは、液状の試薬、 例えば、血液素釈用食塩水や界面活性剤含有試薬などを 含む。また、希釈液には、例えば純水が用いられ、通 意。誠葉の希釈倍率は5~25倍、希釈精度は試薬の種 類によって異なるが、0.5~1.5%程度に管理される。 【①①①9】試薬と希釈波を収容するための調製タンク には、通常、樹脂製(例えば、硬質塩化ビニル製)で容 置が1000~5000m1程度のものが用いられる。なお、この

るようにした撹拌装置を備えることが好ましい。 40 【①①1①】試薬を調製タンクに供給する試薬供給部 は、50~300ml程度の容置を有する定置タンクを備え、 例えば、定置タンクに試薬が充満しているとき、試薬を 要求する信号を受けると、定置タンクの試薬を調製タン クへ供給するように構成される。

タンク内には、液を均一化させるため損拌器を回転させ

【①①11】 希釈液供給部は、試薬供給部の定量タンク の容量よりも大きい (希釈倍率に対応した)容量の定置 タンクを備え、試薬供給部と同様に調製タンクへ希釈液 を供給するようにしてもよい。

お、このような試薬調製装置に関連する技術としては、 【0012】希釈液縞充部は、例えば補充タンクと、縞 高濃度と低濃度の2種類の溶液を調製して分析装置に供 50 充タンクの希釈液を調製タンクへ供給する定置ポンプか ら構成されるが、縞充タングは希釈液供給部の定量タン クと共用してもよい。

【0013】タンク内で希釈された試薬濃度を検出する 検出部には、例えば、調製タンク内の溶液の電気伝導度 を検出するようなものを用いることができるが、これに 限定されるものではない。

【①①14】副御部は、検出部により検出された試薬機 度と所望滅度との差を算出する算出部と、その差から試 薬濃度を所望濃度にするための希釈液の錆充置を算出す る演算部と、算出された補充置よりも少ない量の希釈液。19 ルブV3が関くと純水定量タンク5内は常圧になるの を調製タンクに補充させる指令部からなるが、これら は、CPU、ROMおよびRAMからなるマイクロコン ピュータを用いて一体的に構成することができる。

【0015】また、この発明によれば、上記の試薬調製 装置によって試薬を調製する方法であって、(1)予め試 薬濃度が所望濃度よりも高くなるように計量された試薬 と希釈液を調製タンクに供給し、(2) 試薬濃度を輸出し て鈴出濃度と所望濃度との差から試薬濃度を所望濃度に するための希釈液の結充量を検出し、(3) 算出した結充 へ補充し、(4) 前記工程(2)と(3)とを所望濃度に達する まで繰り返し行い、調製タンクの試薬濃度を高い方から 所望遺度に近づけることを特徴とする試薬調製方法が提 供される。

【0016】試薬と希釈液が顕製タンクに供給され、調 製タンク内の試薬濃度が検出されると、制御部は、その 検出遺度と所望遺度との差から試薬遺度を所望遺度にす るための希釈波の縞充置を算出し、算出した縞充量より も少ない世の希釈液を希釈液縞充器により調製タンクへ **縞充する。制御部は、この副御をくり返すので、調製タ** ングの試薬濃度は、高い方から所望遺度に近づき、最終 的には所望濃度に一致する。

[00171]

【発明の実施の形態】以下、図面に示す実施形態に基づ いてこの発明を詳述する。これによってこの発明が限定 されるものではない。図1はこの発明の一実施形態の試 薬調製装置を示す構成説明図である。

【①018】図1において、試薬供給器1は、適常、キ ュービテナーと呼ばれ、5000~2000cm1程度の容置を有 する使い捨て可能な容器に予め高濃度試薬、ここでは濃 40 縮された血液養釈用食塩水を収容したものであり、容器 が空になると、容器ごと交換される。

【() () 1 9 】試薬定量タンク2 は、250m7の容置を有す る硬質塩化ビニル製のタンクである。電磁バルブV1、 V2が捌くと、陰圧源3から試薬定量タンク2に300mmH gの陰圧が印加され、試薬供給器1から試薬定置タング 2に高濃度試薬が供給される。

【0020】試薬定置タンク2は定量下限検出用の液位 センサS!と定量上限検出用の液位センサS2を備え

ク2の底部から供給されるが、これは、高濃度試薬が試 薬定量タンク2の内部で泡立つことを防止するためであ り、とくに昇面活性剤を含む試薬の場合に効果的であ る。また、試薬供給器1の高濃度試薬が無くなると、試 薬供給器に設けた液位センサS3が出力するようになって ている。

【10021】補水供給器4は、水道水を絶水に変換する 絶水製造装置からなり、純水定置タンク5は、4900m1の 容量を有する硬質塩化ビニル製のタンクである。電磁バ で、純水定置タンク5に設けられた液位センサ54が作 動するまで、大容量の電磁バルブV4、VSが開いて終 水を純水定置タンク5へ供給し、その後、上限用の液位 センサS5が作動するまでは小容量の電磁バルブV6が 関いてさぢに純水を供給する。大容量のバルブと小容量 のバルブとを併用することにより、短時間で精度良く定 置ができる。

【0022】電磁パルブV?が関くと陽圧源6から2.5k ff/cmの陽圧が試薬定置タンク2に印創されるので、鶯 置未満の置の喬釈液を希釈液鎬充部によって調製タンク 20 遊バルブV8を開くことによって高濃度試薬が試薬定置 タンク2から液位センサS1が作動するまで調製タンク 7へ供給される。

> 【0023】次に、弯磁パルブV9が開くと陽圧源8か 62.0kgf/cmの陽圧が絶水定置タンク5に印加されるの で、電磁バルブV10を関くことによって純水が純水定置 タング5から調製タング7へ供給される。なお、試薬定 置タンク2ねよび絶水定量タンク5は、空になるとすぐ 前述のようにして高濃度試薬および純水がそれぞれ結給 される。

【0024】調製タンク7は、5100m7の容置を有する硬 質塩化ビニル製のタンクであり、モータ9によって405m pnの速度で回転する撹拌翼10と、撹拌翼10の回転の有無 を検出する回転検出センサS6と、希釈された試薬の温 度と電気伝導度を検出する遺度センサS7とドレイン用 電磁バルブV13を備える。定置ポンプ(ダイヤフラムボ ンプ) 11は2.0m1の吐出畳を有し、図示しない陰圧もよ ひ陽圧源によって駆動される。

【0025】従って、電磁パルブV3を関いて定量ポン プ11を駆動させると、純水が純水定量タンク5から調製 タンク7へ2.0mlずつ捕充投入される。なお、この結充 投入により絶水定置タンク5から絶水が減少すると、直 ちに純水供給器4から補給され再度定量される。

【0026】貯留タンク12は11000mlの容量を有するポ リエチレン又は硬質塩化ビニル製のタンクである。電磁 バルブV 11が開くと調製タンク7内は常圧になるので、 電磁バルブ12が開くと調製タンクで調製された試薬(以 下、使用液という)はすべて貯留タング12へ供給され る。貯留タンク12は非萬上限液位を検出する液位センサ S8と、使用液を調製タンク7へ要求する液位を検出す る。なお、試薬供給器1の高濃度試薬は、試薬定量タン 50 る液位センザS9と、非常下腹液位を検出する液位セン

(4)

サS10を備える。

【りり27】通常、貯留タンク12の使用液は、電磁バル ブV14、ボンブ13ねよびフィルタ14を介して循環して巻 化されるが、水位センサS 10が作動すると循環動作は停 止される。

【0028】供給タンク15は1000mlの容置を有する硬質 塩化ビニル製のタンクであり、供給タンク15の使用液。 は、貯留タンク12から電磁バルブ14、ポンプ13、フィル タ14. および電磁バルブ15を介して供給され、供給タン ク15に設けられた液位センサS11で検出される液位に保 16 畳ボンブ11の動作回数で1を次式から求める。 待されるそして、分析装置16~19は、供給タンク19から - 必要量の使用液を吸引する。

【りり29】図2は図1に示す実施形態の制御回路のブ ロック図であり、制御部CはCPU、ROM、RAMか ちなるマイクロコンピュータで構成され、液位センサS 1~85、回転検知センサ86、濃度センサ87および 液位センサS8~S11からの出力をうけて、電磁パルブ VI~V15、撹拌モータ9 定置ポンプ11、循環ポンプ 13およびブザーB1を駆動制御するようになっている。 【0030】このような構成において、試薬定量タンク 20 差が累積されるため、絶水を入れすぎることがある)。 2で定置された高濃度試薬と、純水定量タンク5で定置 された絶水とは、調製タンク7に供給され、撹拌翼10で 撹拌されてその濃度が濃度センサS7で検出され、試薬 濃度が所望濃度になるように定置ポンプ11によって順次 純水が絹充投入される。との実施形態では、高濃度試薬 (血液希釈用食塩水)は純水によって25倍に参釈さ れ、その希釈請度は±5.5%以内である。

【0031】やがて所望遺度になった試薬(使用液) は、貯圏タング12に供給される。貯留タング12の液位セ ンサS8が作動が停止するまで、この供給動作がくり返 される。そして、貯留タンク12の使用液は供給タンクへ 液位センサS11が作動するまで供給される。なお、試薬 供給器1の高濃度試薬が空になると液位センサS3の出 力により、ブザーBlが警報音を発する。

【0032】ととで、特に、顕製タンタ7において所塑。 濃度の使用液を錯度よく調製する制御について詳述す る。この実施形態の試薬調製装置では、高濃度試薬を絶 水で希釈する際、一段階で使用濃度に調製するのではな く、まず、調製タンク7で試薬を高めの濃度に調製し、 ンプ) 11で純水を微量投入し、所定の電気伝導度に調製 する。万一、電気伝導度が所塑範囲を下回った場合に は、その試薬は、ドレイン用の電磁バルブV13を介して 廃棄される。

【0033】ととで、電気伝導度を監視するのは、電気 伝導度が使用液の濃度の変動を最も敏感に反映するため である。なお、電気伝導度は、温度が変化しても変化す るので、試薬遺度として電気伝導度を測定する場合に は、同時に温度も測定し、温度補正を行い、25℃にお

CのROMに記憶させておく。温度補正データは、使用 液の種類に応じて実験的に求めることができる(例えば 食塩水の場合は、2%/Cで電気伝導度は上昇する)。 【りり34】そこで、定量された高濃度試薬と、定置さ れた純水とが調製タンク?で混合されると、所定時間提 控後(濃度ムラがなくなるまで撹拌を行った後)。2秒 おきに電気伝導度を10回測定してその平均を求め、混合

【0035】次に、次式により微量投入に用いられる定

 $T1 = \alpha \times (\rho 0) - \rho M 1 / V \cdots (1)$

液の電気伝導度p0(初期値)とする。

p():電気伝導度初期値

ρM:所望の電気伝導度範囲の中央値

V : ダイヤフラムボンブー回の動作で変動する電気伝 導度の置

()から1までの係数(例えば0.8)

【りり36】なお、Vは実験的に予め求めることができ る。 αは、純水を投入しすぎないようにするために設け られる (定量ポンプを多くの回数動作させると その誤 αは実験的にあるいは経験的に決めることができる。

【0037】式(1)で求められた回敷だけ、定量ポン プ11を動作させると、それに対応する量の純水が調製を ングでに浦充投入される。そして、再び、所定時間撹拌 を行った後、前途と同様に2秒おきに電気伝導度を10回 測定してその平均を求め、混合液の電気伝導度の1とす る。ここで、p1が所望範囲内であれば、そこで調製は 終了する。

【りり38】もし、所望範囲よりも高い場合にはさらに - 30 次式により定量ポンプ11の動作回数T2を求め、その回 数分だけ、絶水を投入する。

 $T2 = \alpha \times (\rho 1 - \rho M) / V \cdots (2)$

p1:一回目の電気伝導度の値

【0039】ととで、電気伝導度の測定が再度同様に行 われ、所望の範囲内であれば調製は終了する。以上の動 作は、電気伝導度が所望節囲内の値になるまで実施され

【りり40】とのように、微量の純水を絹充しながら、 濃度を高い方から所望範囲に入るように徐々に低下させ 電気任導度を監視しながら定置ポンプ(ダイヤフラムボ 40 ることが、この発明の特徴であり、これを逆に高濃度試 薬を補充すると濃度変化が大きくなり、精度よく濃度調 製を行なうことが困難となる。

[0041]

【発明の効果】との発明によれば、まず、試薬を希釈し てその濃度が所望濃度よりも高くなるように調製し、希 釈された試薬濃度と所望濃度との差から試薬濃度を所望 濃度にするための希釈液の補充量を算出し、かつ、算出 された絹充置未満の置の希釈液を絹充する制御を所塑湯 度に達するまでくり返すようにしたので、きわめて精度 ける電気伝導度に換算する。 (温度補正データは制御部 50 の高い濃度を有する試薬を簡単な構成で容易に調製する

(5)

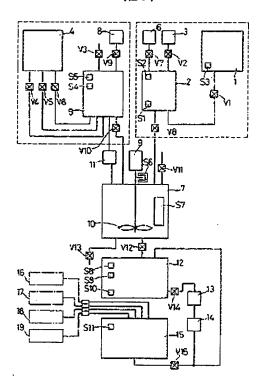
特開平9-33538

	•			
ことが	可能となる。また、まとめて試薬を調製し、検査		S 2	液位センサ
装置に供給できるので、試薬容器の交換個数と頻度を減			S 3	液位センサ
らすことができ、作業者の負担を低減することができ			\$4	液位センザ
る。さらに、試薬容器の交換個数が減ることによって、			S 5	液位センザ
ゴミ(使用済み容器)の低減を図ることができる。			S 6	回転検知センサ
【図面の簡単な説明】			\$7	濃度センサ
【図1】この発明の一実施形態を示す構成説明図であ			\$8	液位センサ
る。			S 9	液位センザ
[22]	実施形態の制御回路を示すプロック図である。		\$10	液位センサ
【符号の	の説明】	19	S 1 1	液位センサ
1	試業供給器		V 1	電磁バルブ
2	試棄定量タンク		V 2	電磁パルブ
3	降圧緩		V 3	電磁バルブ
4	絕水供給器		V 4	電磁バルブ
5	絶水定量タンク		V 5	電磁バルブ
6	陽圧源		V 6	電磁バルブ
7	調製タンク		V 7	電磁パルブ
8	陽圧源		V 8	電磁バルブ
9	鎖掉モータ		V 9	電磁バルブ
10	鎖掉翼	20	V10	電磁パルブ
1 1	定置ポンプ		VII	電磁バルブ
12	貯圏タンク		V12	電磁バルブ
1 3	循環タンク		V 1 3	常磁バルブ
14	フィルタ		V 1 4	電磁バルブ
15	供給タンク		V15	電磁パルブ
\$1 .	遊信をつか			

(6)

特開平9-33538





(7)

